

Bouteilles d'Oxygène Médical à détendeur- débitmètre intégré

Mode d'emploi et consignes de sécurité

- **Introduction – Oxygène médicament**
- **Les risques liés aux hautes pressions – Consignes de sécurité**
- **Les risques liés aux gaz comburants – Consignes de sécurité**
- **Transport des bouteilles de gaz**
- **Emballages avec détendeur-débitmètre intégré**
 - **Présentation de la bouteille LIV!**
 - **Mode d'emploi**
 - **Manipulation**

Oxygène médicament



AGA Médical

L'Oxygène Médical est un **médicament** avec AMM
(Autorisation de Mise sur le Marché) **depuis 1997.**

➤ Sa fabrication est réservée aux **établissements pharmaceutiques autorisés**, sous la responsabilité d'un **pharmacien.**



➤ La fabrication d'oxygène médical doit se conformer aux **Bonnes Pratiques de Fabrication (B.P.F.)**

→ pour garantir la **qualité des médicaments** :

“ teneur exacte en substance active

“ pureté garantie

“ identité précise

Oxygène médicament

L'oxygène médical se présente :

Soit sous forme **liquide**, présenté en récipient cryogénique mobile ou en évaporateur fixe

Soit sous forme **gazeuse**, présenté bouteille et en cadre



Présenté en bouteille, c'est un **gaz comprimé**
comburant.

→ les emballages doivent donc être utilisés, stockés ou transportés avec certaines précautions



Statut réglementaire de l'oxygène

- En 1992, le Ministère de la Santé a clarifié le statut réglementaire d'une situation qui devait évoluer en confirmant que les gaz médicaux étaient des médicaments au sens de l'article L. 5111 du Code de la Santé Publique et que les fabricants devaient se mettre en conformité avec la réglementation pharmaceutique.

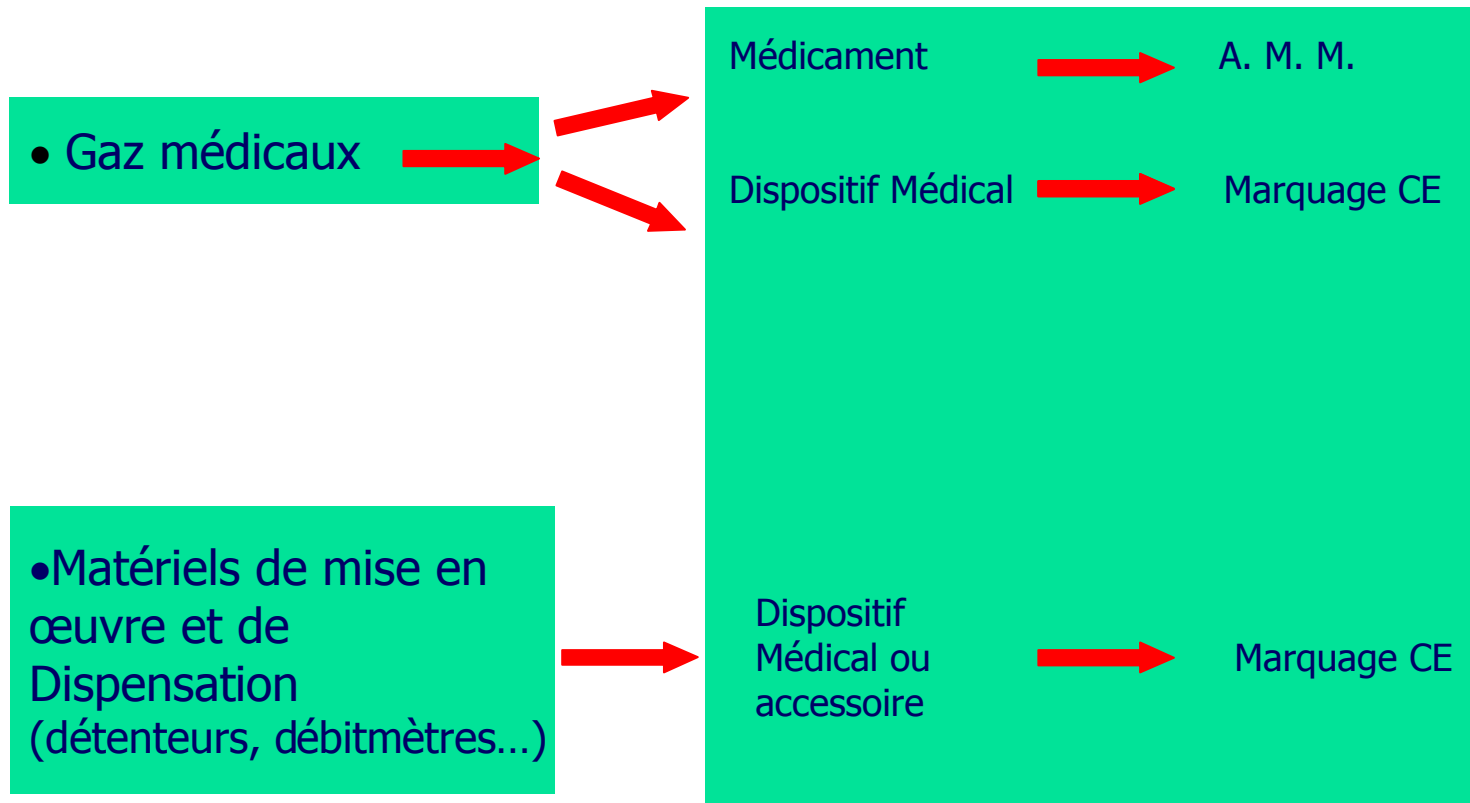


Les gaz à usage médical

- Certains gaz sont des **médicaments** (gaz médicinaux,) de par leurs applications
- D'autre sont des **dispositifs médicaux** (gaz médicaux)
- Ces 2 types de gaz sont régis par le
Code de la Santé Publique

Statut réglementaire de l'oxygène

- Le « domaine » des fluides médicaux





Définition du médicament

- Article L. 5111-1 du code de la santé publique (CSP)

« On entend par médicament toute substance ou composition présentée comme possédant des propriétés curatives ou préventives à l'état des maladies humaines ainsi que tout produit pouvant être administré à l'homme en vue d'établir un diagnostic médical ou de restaurer, corriger ou modifier leur fonction organique »



Gaz médicaux avec AMM

- Oxygène médical (O_2)
- Protoxyde d'azote médical pour anesthésie (N_2O)
- Monoxyde d'azote (NO)
- Mélange 50/50 ($O_2 + N_2O$)

Gaz médicaux : implication pour le fabricant

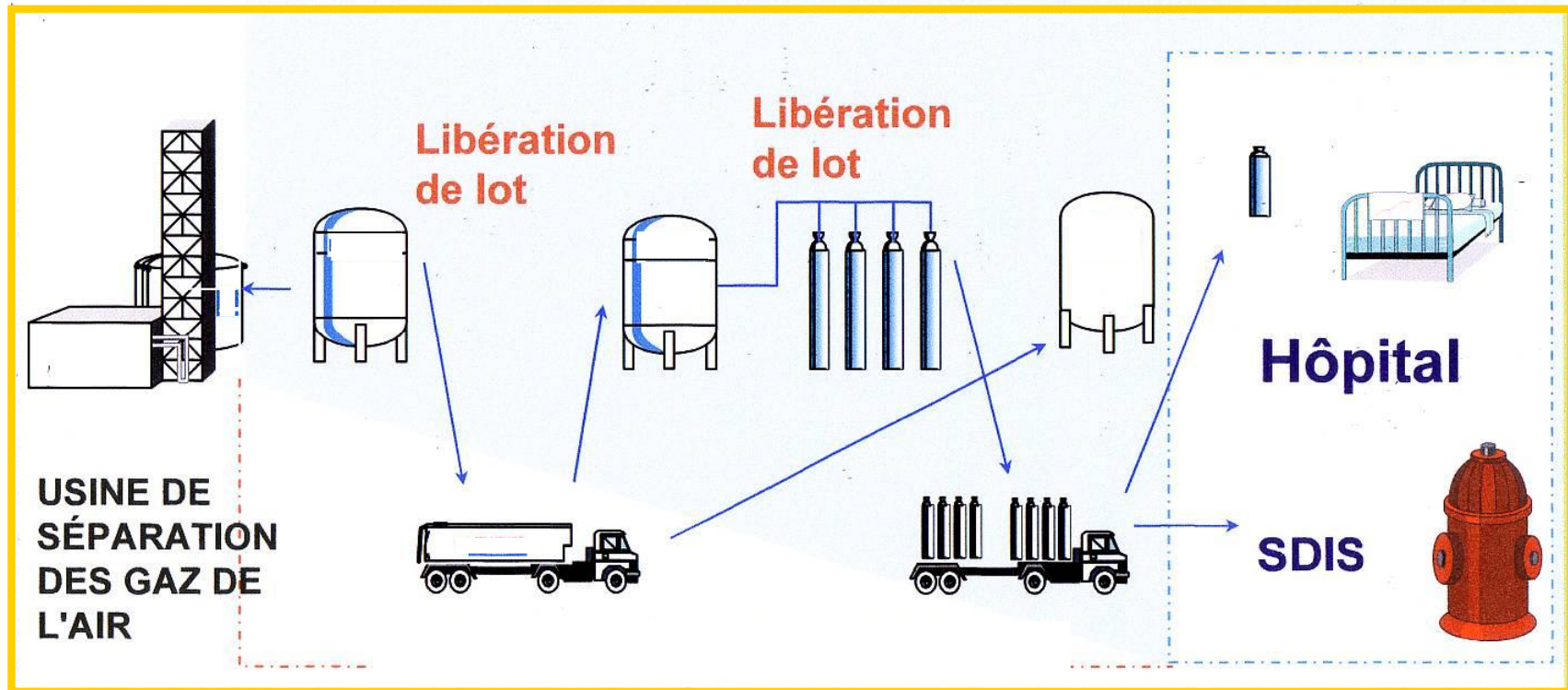
- Établissement à statut pharmaceutique
 - Demande d'ouverture (Art L. 5124 du C.S.P) pour chaque établissement de fabrication
 - Inspections pharmaceutiques par l'AFSSaPS
 - Pharmacien responsable et pharmaciens délégués au niveau de chaque établissement de fabrication
 - Autorisation de **M**ise sur le **M**arché (AMM) pour chaque médicament



Agence Française de Sécurité Sanitaire des Produits de Santé

Mode de fabrication et conditionnement

PERIMETRE PHARMACEUTIQUE





Les règles de base à connaître

- La conception d'un matériel pour usage oxygène doit prendre en compte des caractéristiques et des contraintes :
 - ✓ **Les caractéristiques de l'oxygène**
 - ✓ **Les contraintes de la haute pression**
 - ✓ **Des phénomènes physiques**

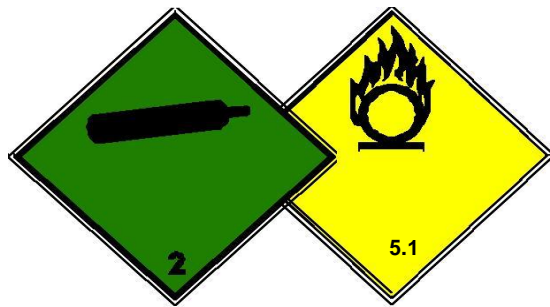


L'oxygène et ses caractéristiques

- Qu'est ce qu'un produit comburant ?
C'est une substance nécessaire en vue de la combustion d'un autre produit
- **L'oxygène est un gaz comburant**
Il accélère vivement la combustion
- Qu'est ce que le triangle du feu ?
C'est une représentation graphique des 3 conditions nécessaires pour démarrer un feu : substance combustible, substance comburante et énergie d'activation

Les risques liés aux gaz comburants

Gaz qui provoquent, favorisent et entretiennent l'inflammation de matières combustibles

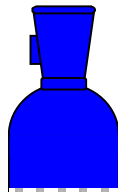


A L'AIR



AVEC L'OXYGENE EN PLUS

Les principaux gaz comburants :



L'Oxygène
O₂

Le protoxyde d'azote ou
hémioxyde d'azote
N₂O

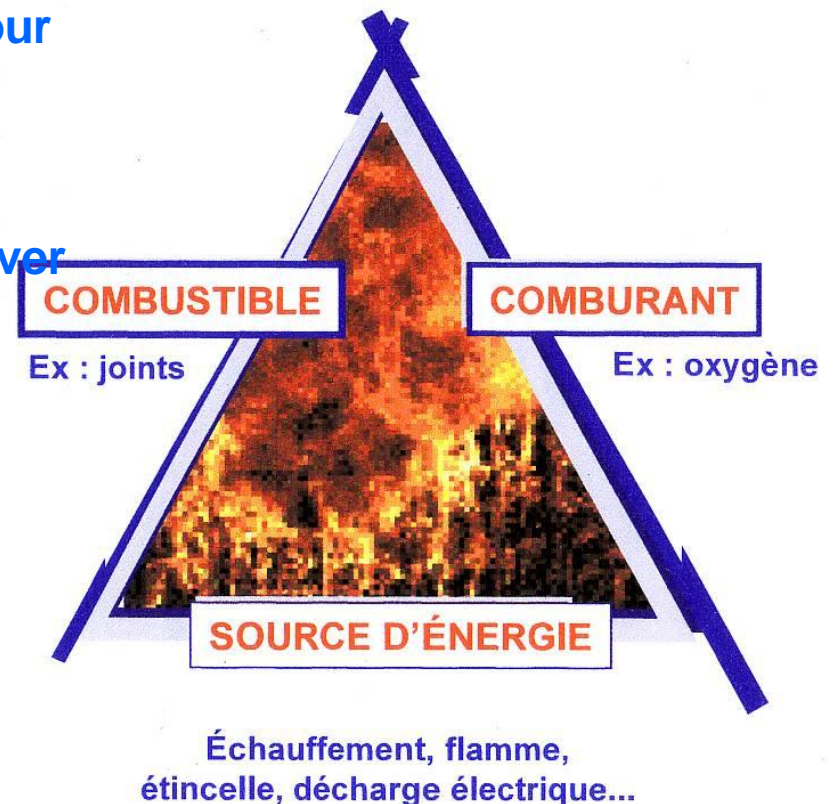
La combustion

COMBUSTION SERA POSSIBLE SI RÉALISATION DU TRIANGLE DE FEU

Pour qu'un feu puisse se déclarer, il faut que trois éléments soient réunis :

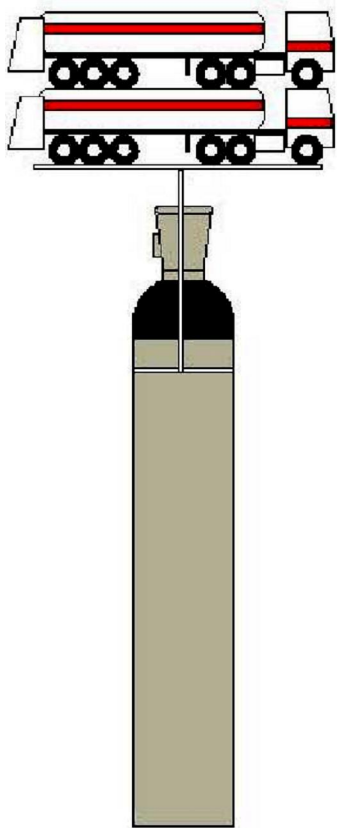
- une source de chaleur pour l'amorcer
- un combustible pour l'entretenir
- un comburant pour l'activer

→ Supprimer un seul de ces éléments suffit à empêcher le démarrage d'un feu ou à provoquer son extinction



Les risques liés aux hautes pressions

20 tonnes/100cm²



- Les bouteilles et cadres renferment de l'Oxygène comprimé, sous forme gazeuse, à une **pression très élevée (200 bars à 15°C = 200 fois la pression atmosphérique)**
- A ce titre ces emballages répondent à la réglementation des appareils à pression et sont soumis périodiquement à une **épreuve** hydraulique (tous les 10 ans).
- Cette épreuve est effectuée à une fois et demi la pression de service (soit 300 bar).
- La pression d'éclatement d'un emballage d'Oxygène Médical de type Aluminium fretté Kevlar est comprise entre 500 et 600 bar



Les phénomènes physico-chimiques

- La compression adiabatique :
 - C'est une compression rapide sans échange de chaleur avec l'extérieur, et donc avec un échauffement au sein même du gaz.
 - On sera en présence d'une compression adiabatique lors de l'ouverture d'un robinet alimentant un détendeur.
- Quelle température peut-on atteindre en cas de compression adiabatique ?
 - Sur un circuit à 200 bars : 1031°C avec des conditions initiales de 15°C à la pression atmosphérique
- Lorsqu'on ouvre une vanne/un robinet, quelle est la vitesse de l'oxygène quand la pression chute de 200 bars à 10 bars ?
 - Le rapport de pression étant supérieur à 2, la vitesse du son est atteinte, donc cette vitesse est aux environs de 330 m/s



Les phénomènes physico-chimiques

- La température d'auto inflammation d'un produit dans l'oxygène :

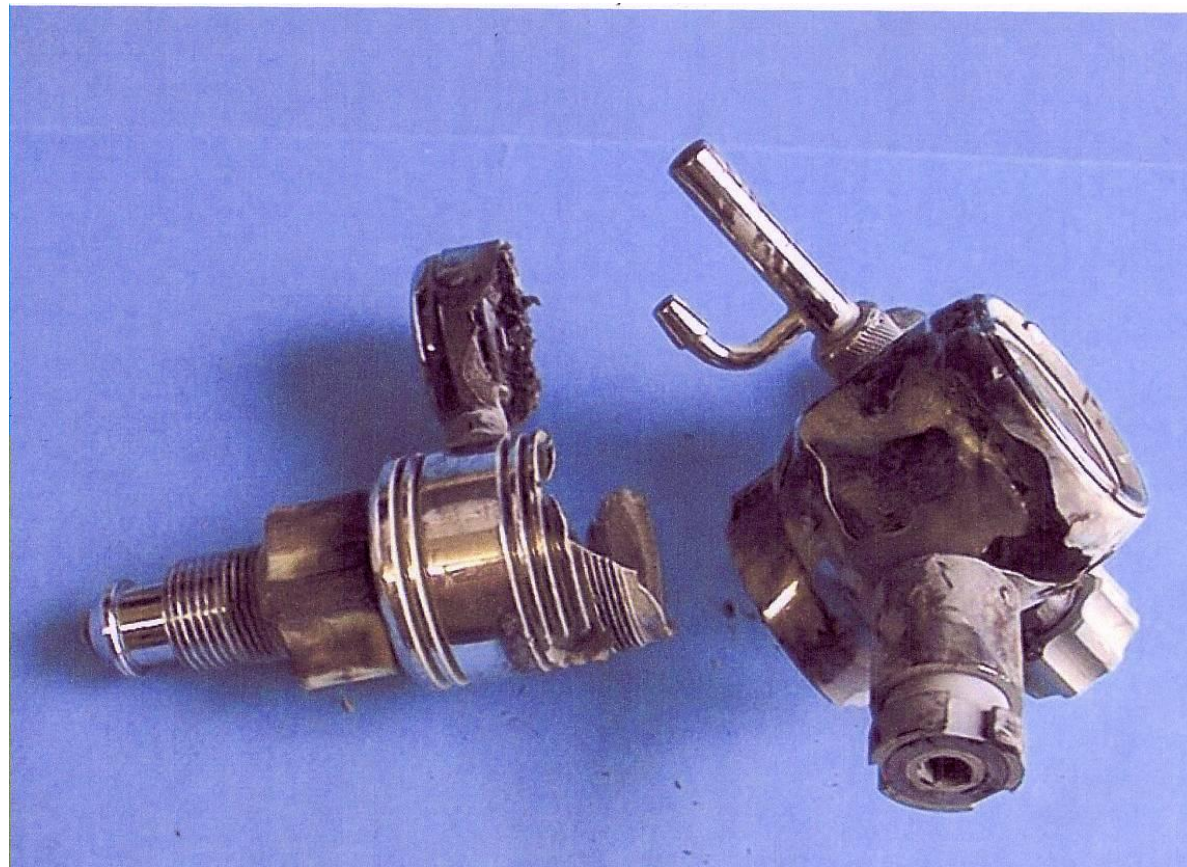
Lorsqu'il est chauffé progressivement, un produit devient le siège d'une réaction chimique lente avec l'oxygène. A une certaine température, la vitesse de cette réaction le fait passer en phase de combustion active sans qu'il ait besoin d'une source de chaleur telle qu'une étincelle. Cette température est appelée température d'auto inflammation.



Les phénomènes physico-chimiques

- Les valeurs d'auto inflammation dans l'oxygène des matériaux suivants, et ceux utilisables pour usage oxygène médical
 - Polyamide (nylon) 200 à 300°C ⇒ (médical)
 - Fluoroélastomères (viton) 315 à 350°C
 - Polyetherethercétone (PEEK) 315 à 350°C ⇒ (médical)
 - PTFCE (Kel'F) 420°C
 - PTFE (téflon) 450 à 500°C
- **La combustion de certains de ces matériaux produit des gaz hautement toxiques, ils sont donc à proscrire dans les matériels médicaux**

Coup de feu et explosion de détendeurs



Cigarette + véhicule non aménagé





Mesures prises pour éviter le risque d'inflammation

- Afin d'éviter le risque d'inflammation il convient :
 - ✓ D'éliminer ou de réduire autant que possible le risque de compression adiabatique lors de l'ouverture du robinet : ceci est obtenu par une géométrie appropriée
 - ✓ De choisir des matériaux comportant un minimum de matières combustibles : clapets difficilement inflammables et protégés du jet direct du gaz (de plus ils ne doivent pas émettre de gaz toxiques en cas de combustion).
 - ✓ D'éliminer le risque de présence de particules pouvant se trouver dans le jet de gaz lors de l'ouverture du robinet, la particule pouvant s'enflammer dans l'oxygène du fait de la température générée par la vitesse de passage du gaz et l'énergie d'impact. Le risque de présence de particules dans un emballage peut avoir 2 origines :
 - Lors de l'introduction du gaz dans l'emballage
 - en provenance de l'intérieur de l'emballage

Mise en Œuvre en sécurité

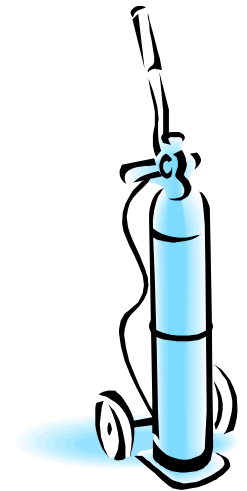
Stockage :

- Arrimer les bouteilles, soit sur un chariot ou contre un mur à l'aide d'une chaîne ou d'une sangle, afin d'éviter les risques de choc ou de chute.
- Stocker les bouteilles pleines dans des lieux aérés, éloignées des sources de chaleur
- Ne pas soulever les bouteilles par leur robinet, les déplacer sans les traîner ou rouler sur le sol

Utilisation :

- Ouvrir toujours les robinets avec précaution et lentement, pour permettre une montée en pression progressive.
- Ne pas ouvrir la bouteille lorsqu'elle est en position couchée

AGA Médical



Mise en Œuvre en sécurité

➤ Ne jamais se mettre face à la sortie du robinet lors de l'ouverture, mais toujours du côté opposé au manodétendeur, derrière la bouteille et en retrait.

Ne jamais exposer le patient au flux gazeux

➤ Vérifier que le débitmètre est réglé à 0 L/min avant d'ouvrir le robinet, et ne pas ouvrir le débitmètre directement au débit maximal de 15 L/min

➤ Ne jamais procéder à plusieurs mises en pression successives rapprochées.

➤ Vérifier l'absence de fuite, en cas de fuite, fermer le robinet.

Ne jamais tenter de réparer un robinet défectueux sous pression.

➤ Ne pas laisser de manodétendeur branché sous pression, toujours purger vos dispositifs

➤ Ne pas fermer le robinet avec un couple excessif (ne pas forcer)



Mise en Œuvre en sécurité

➤ Ne jamais mettre de l'oxygène en contact avec de l'huile, graisse, asphalte ou goudron, Å

” Ne pas utiliser de la vaseline ou des pommades grasses sur le visage des patients pour les traitements d'oxygénothérapie ou d'assistance respiratoire

” Manipuler le matériel avec des mains propres, exemptes de graisse

➤ Ne pas utiliser de générateur de aérosol (laque, désodorisant, ..), de solvant (alcool, essence, Å) sur le matériel ni à proximité

➤ Ne pas fumer ou approcher de source d'inflammation



NI HUILE NI
GRAISSE



Transport des bouteilles de gaz : réglementation

Quelle réglementation s'applique au transport de bouteilles de gaz ?

→ Arrêté relatif au transport des marchandises dangereuses par route dit «arrêté ADR»

→ S'applique à tout type de gaz



Quelles quantités d'oxygène a-t-on le droit de transporter avec des obligations restreintes * ?

Équivalent 1000 unités soit par exemple :

20 grandes bouteilles B50

ou 10 B50 + 20 B15 + 40 B5

* Dans la limite de la charge utile du véhicule

AGA Médical

Transport des bouteilles de gaz : règles de sécurité

“ Véhicule ventilé

“ **Bouteilles ar rimées** : une bouteille peut devenir un projectile dangereux en cas de choc avant ou de tonneaux



“ **Bouteilles fermées mêmes vides** : une bouteille n'est jamais totalement vide, un robinet mal fermé laisse échapper du gaz

“ **Ne pas laisser de bouteilles séjourner dans le coffre ou dans un endroit non ventilé**



“ **Ne pas laisser des bouteilles dans un véhicule en plein soleil**

Capacités des emballages

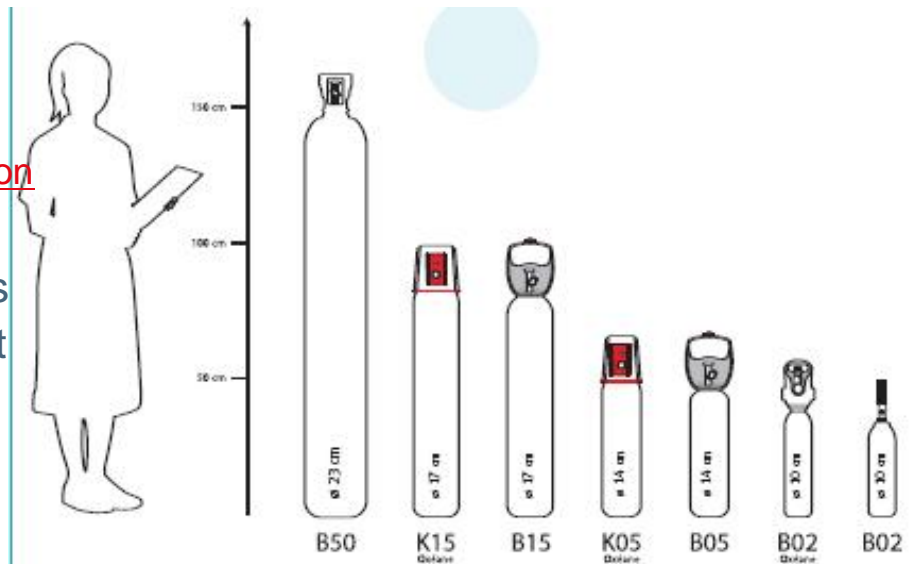
La quantité d'oxygène dans la bouteille est proportionnelle à la pression :

Formule simplifiée :

Qté de gaz en m³ = $\frac{\text{Volume en eau de la bouteille} \times \text{Pression}}{1000}$

Ex: une bouteille d'O₂ de capacité en eau de 5 litres **B05** sous une pression de 200 bar (à 15°C) contient

$\frac{5 \text{ litres} \times 200 \text{ bar}}{1000} = 1 \text{ m}^3$



Cela permet de connaître la **quantité d'oxygène restante disponible dans la bouteille :**

Ex : une bouteille B05 d'oxygène ayant une pression de 60 bar contient encore :
 $\frac{5 \text{ litres} \times 60 \text{ bar}}{1000} = \text{environ } 0,3 \text{ m}^3 \text{ soit } 300 \text{ litres de gaz.}$

1000

Nota : Pour les bouteilles de gaz liquéfiés (CO₂, N₂O) la quantité de gaz disponible ne peut être déterminée que par pesée de la bouteille

Règles de sécurité

The Linde logo is written in a white, elegant cursive script on a dark blue background.

- L'oxygène Médical Gaz Comprimé Comburant n'est pas un produit anodin. Il doit être manipulé, utilisé ou stocké en respectant certaines règles de base.
- Le respect de ces règles de base permet de réduire voire de supprimer les risques auxquels vous ou vos équipes peuvent être confrontés.



Emballages avec d'éténdeur-débitmètre intégré

LIV:

Linde Integrated Valve

Couleur spécifique normalisée correspondant au gaz contenu : **blanc** pour l'oxygène médical


AGA Médical



Sécurité LIV!

Système de **blocage** empêchant de passer directement de la position «0» à la position «15» du sélecteur de débit

Pas d'arrêt du débit en cas de positionnement entre deux valeurs pré-sélectionnées

 Manomètre actif :
Lorsque la bouteille est **fermée**, la pression est toujours **indiquée**



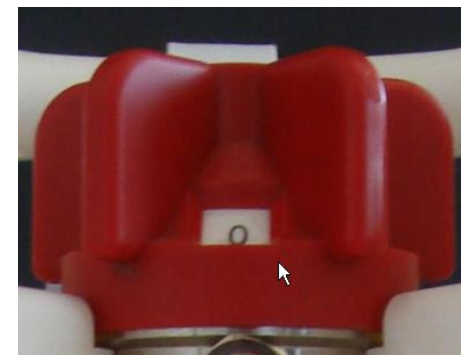
Robinet à **pression résiduelle** préservant de tout risque de pollutions diverses

Mode d'emploi LIV:

- Se laver les mains avec du savon
- Retirer le dispositif d'Inviolabilité
- Vérifier la pression de la bouteille



- S'assurer que le sélecteur de débit indique la position 0



- Ouvrir la bouteille : tourner lentement le volant (minimum 1/2 tour)



AGA Médical

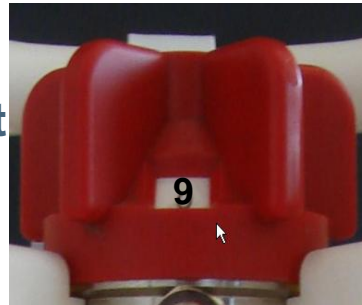
- Ne pas toucher le raccord de remplissage

Mode d'emploi LIV:

- Brancher le tuyau d'oxygénothérapie sur l'olive de sortie et/ou le matériel sur la prise ⑥.



- Manipuler le sélecteur de débit pour obtenir le débit prescrit.



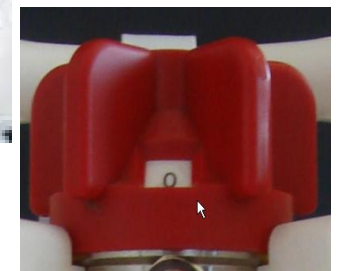
- Après chaque utilisation :

– Fermer la bouteille à l'aide du volant

– Lorsque le gaz ne débite plus, remettre le sélecteur de débit sur la position 0.

– Débrancher le tuyau ou le matériel.

AGA Médical





Rappel : Conseils à l'utilisateur

- **Respecter scrupuleusement les consignes d'utilisation :**
 - ✓ Ne jamais fumer en présence d'oxygène
 - ✓ Ne jamais graisser, huiler des organes en contact avec l'oxygène
 - ✓ Stocker les bouteilles à l'écart des produits combustibles
 - ✓ Vérifier les matériels spécifiques prévus pour la mise en œuvre de l'oxygène
 - ✓ Ne pas tenter de forcer un robinet difficile à ouvrir
 - ✓ Ne pas procéder à des ouvertures/fermetures successives et répétitives
 - ✓ Ne pas exposer les patients au flux gazeux
 - ✓ Ne pas utiliser de produits combustibles pour le nettoyage des équipements de la bouteille
 - ✓ Toujours fermer les robinets des bouteilles après usage
- **Ne pas utiliser une bouteille endommagée**
 - ✓ Protéger les bouteilles des risques de choc et de chutes
 - ✓ Ne pas utiliser une bouteille non munie de son chapeau
 - ✓ Conserver les bouteilles dans un environnement à $T^{\circ} < 50^{\circ}\text{C}$
 - ✓ En cas de fuite arrêter immédiatement l'opération et vérifier le matériel avant de recommencer
- **Ne jamais tenter de réparer/modifier une bouteille/robinet**
- **Ne jamais tenter de transvaser une bouteille dans une autre bouteille**